

BOBINEAUX JET D'ENCRE



Point forts

La gamme Clairefontaine de bobineaux pour traceurs jet d'encre bénéficie de traitements spéciaux pour d'excellents résultats lors de l'impression : bonne densité des couleurs, séchage rapide, excellente définition des traits.

Le bobineau jet d'encre **universel** est un papier de grande blancheur, traité spécialement pour un excellent rendu des impressions trait et bloc.

Le papier **surfacé haute blancheur** se caractérise par un temps de séchage ultra court, une très grande vivacité des couleurs, une grande blancheur et un lissé parfait.

Papier de haute performance, les bobineaux **couché mat qualité photo** sont dédiés à l'impression d'images ou de photos. Ce support couché une face offre un réalisme saisissant et une fidélité de couleurs absolue.

Caractéristiques techniques

		Universel			Papier couché mat qualité photo			Papier surfacé haute blancheur			
		g/m ²	60	80	90	90	NF EN ISO 536	g/m ²	90	130	NF EN ISO 536
Grammage	g/m ²										
Epaisseur	μm	85	108	121	125	NF EN ISO 534	μm	104	143	NF EN ISO 534	
Main	cm ³ /g	1,42	1,35	1,34	1,39	NF EN ISO 534	cm ³ /g	1,15	1,10	NF EN ISO 534	
Blancheur	CIE	170	170	170	153	NF ISO 11475	CIE	162	162	NF ISO 11475	
	ISO	116	116	116	110	ISO 2470-2	ISO	113	113	ISO 2470-2	
Rugosité Bendtsen	ml/min	200	150	150	170	ISO 8791-2	s	80	80	NF ISO 5627	
Humidité absolue	%H ₂ O	4,5	5,2	5,2	5	NF EN ISO 20287	%H ₂ O	5,0	5,0	NF EN ISO 20287	
Humidité relative	% dans l'air	30	38	38	38	Mesure au sabre	% dans l'air	38	38	Mesure au sabre	
Opacité	%	87	93	95	<95	NF ISO 2471	%	95	98	NF ISO 2471	
Index de formation	Index sur 120	95	90	90		Mesure Kajaani	Index sur 120	105	105	Mesure Kajaani	

Valeurs non contractuelles.

Date de révision : 27/11/2015

Certifications :

Papier

Usine



ISO 9706

ISO 14001

ISO 9001



Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

EVERBAL
2 route d'Avaux
02190 EVERGNICOURT, France

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

**Manufacture and sales of 100% recycled paper,
in the form of coils, sheets and folders.**

This certificate forms part of the approval identified by contract number FQA 0354004

Approval
Certificate No: FQA 0354004/A

Original Approval: 21 December 2001

Current Certificate: 24 April 2015

Certificate Expiry: 23 April 2018

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance France SAS



1, boulevard Vivier Merle, 69443 Lyon cedex 03

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
Macro Revision 13



Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Environmental Management System of:

EVERBAL
2 route d'Avaux
02190 EVERGNICOURT, France

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance France SAS
to the following Environmental Management System Standards:

ISO 14001:2004

The Environmental Management System is applicable to:

**Manufacture and sales of 100% recycled paper,
in the form of coils, sheets and folders.**

This certificate forms part of the approval identified by contract number FQA 0354004

Approval
Certificate No: FQA 0354004/B

Original Approval: 24 April 2006

Current Certificate: 24 April 2015

Certificate Expiry: 23 April 2018


Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance France SAS



1, boulevard Vivier Merle, 69443 Lyon cedex 03

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
Macro Revision 13



Papeteries de Clairefontaine

19, rue de l'Abbaye 88480 ETIVAL CLAIREFONTAINE France

Tel (33) 3 29 42 42 42 Fax Laboratoire (33) 3 29 42 42 55

Permanence des papiers CLAIREFONTAINE

Les problèmes rencontrés par les archivistes et bibliothécaires avec les papiers produits en milieu acide et contenant des pâtes avec bois fabriqués depuis la fin du XIX^e siècle ont conduit l'ISO à établir une norme de permanence des papiers.

La norme ISO 9706 permet de déterminer, en l'état actuel des connaissances, les papiers qui possèdent un haut degré de permanence, c'est à dire susceptibles de ne subir que peu ou pas de changement quant à la lisibilité et la possibilité d'être manipulés après stockage pendant une longue période.

Les 1500 dernières années nous montrent que les documents constitués de fibres cellulosiques pures (pâte sans bois) et protégés contre l'acidification (collage en milieu neutre) peuvent se conserver très longtemps.

La norme ISO 9706 contient les critères suivants :

Indice KAPPA	:	Absence de bois dans la pâte
Résistance à la déchirur	:	Aptitude à être manipulé
Ph d'extrait aqueux	:	Non-acidité du papier
Réserve alcaline	:	Protection contre l'acidification dans le temps

Cette norme devrait donc permettre d'attendre une conservation quasi intacte des propriétés du papier pendant plusieurs centaines d'années.

Exigences de la norme

Valeurs Clairefontaine

1	Ph d'extrait aqueux du papier compris entre 7.5 et 10	9
2	Bonne résistance à l'oxydation, c'est à dire absence de pâte mécanique	100 % pâte chimique blanchie
3	Résistance à la déchirure supérieure à 350 mN	environ 700mN
4	Réserve alcaline supérieure à 20 g de CaCO ₃ par kg de papier	environ 160g de CaCO ₃ / kg

L'ensemble des papiers CLAIREFONTAINE, Blancs et Couleurs satisfait largement aux critères de permanence indiqués dans la norme ISO 9706 et peut donc de ce fait garantir une très bonne conservation dans le temps, dans des conditions de stockage adaptées.