FIDUCIAL
OFFICE SOLUTIONS

FICHE TECHNIQUE

Marque	CRISTALINE
Pays de fabrication	
Distribution	France/Luxembourg
Garantie	

Pack de 6 Bouteilles de 1.5 L CRISTALINE		
Réf FOS :	132 455	
Date fin de vie :		
Unité de vente :	6	
Page Catalogue :	19	
Dernière mise à jour :	26/02/2024	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Conditionnement	6 bouteilles
Contenance	1,5 litre
Arôme	Sans
Eau de Source	Oui
Nutriscore	A
Emballage recyclé	Oui
Emballage recyclable	Oui
Type d'emballage	PET
Origine	France

DESCRIPTIF

Pack plastique de bouteilles de 1,5 l.
La bouteille ainsi que son bouchon attaché sont 100% recyclables et sans colorants.
La bouteille 1,5L est fabriquée avec au moins 25% de plastique recyclé (R-PET).

DÉVELOPPEMENT DURABLE :

Matière principale :	
Contenu Recyclé :	Oui 25%
Contenu Recyclable :	Oui 100%
Rechargeable/Réutil. :	Non
Sans subst. toxiques :	
Biodégradable :	Non
Produit éligible AGEC :	
Normes et écolabels :	

NUANCES	RÉF. FOURNISSEUR	RÉF. FABRICANT
	70190000	

PARTICULARITÉ(S)

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids (Kg) :	9.320
Longueur (m) :	0.305
Largeur (m) :	0.265
Hauteur (m) :	0.170
Code douanier :	22011011
Gencod :	3274080001005