FIDUCIAL
OFFICE SOLUTIONS

FICHE TECHNIQUE

Marque	RESKAL
Pays de fabrication	Bulgarie
Distribution	France
Garantie	2 ans

Armoire forte ignifugé 1H 21L		
Réf FOS :	125 292	
Date fin de vie :		
Unité de vente :	1	
Page Catalogue :	197	
Dernière mise à jour :	22/03/2024	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Contenance (L)	21
Type De Protection	Feu
Dimensions extérieures	L 44,5 x P 42,5 x H 31,5 cm
Dim. intérieures L x P x H (cm)	L 34,1 x P 29,6 x H 20,7 cm
Fermeture	Électronique
Niveau de sécurité	++++
Poids (Kg)	38.00
Alarme / émission sonore	Non
Rangement, agencement Interne	1 tiroir

DESCRIPTIF

- Protection contre incendie : certifié ECB-S résistance au feu LFS-60P conforme à la norme europenne EN-15659
- Construction en acier à double paroi avec béton réfractaire - Ø pênes : 16 mm
- Ouverture / fermeture par serrure électronique & bouton poucier
- Mécanisme de verrouillage 2 positions : 1 pêne fixe dans la charnière de la porte + 2 mobiles

DÉVELOPPEMENT DURABLE :

Matière principale :	Métal
Contenu Recyclé :	Non
Contenu Recyclable :	Oui 60%
Rechargeable/Réutil. :	Non
Sans subst. toxiques :	
Biodégradable :	Non
Produit éligible AGEC :	
Normes et écolabels :	DEEE

NUANCES	RÉF. FOURNISSEUR	RÉF. FABRICANT
	9020.01	

PARTICULARITÉ(S)

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids (Kg) :	
Longueur (m) :	
Largeur (m) :	
Hauteur (m) :	
Code douanier :	83030040
Gencod :	3700092250112