


Marque	DURABLE
Pays de fabrication	Danemark
Distribution	France/Belgique/Luxembourg
Garantie	

Lot de 50 Pochettes logistiques magnétiques 150x67 mm bleu foncé		
Réf FOS :	124 482	
Date fin de vie :		
Unité de vente :	50	
Page Catalogue :	413	
Dernière mise à jour :	03/04/2024	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Format	150 x 67 mm
Fixation	Aimants
Dimensions	163 x 88 mm

DESCRIPTIF

Pour une identification facile des produits ou dossiers. Se fixe sur des surfaces métalliques telles que les étagères, les armoires, les racks d'entrepôts et conteneurs. Possibilité de scanner à travers la pochette. Etiquette facile à changer grâce à l'ouverture sur le haut. Fenêtre transparente en polypropylène ultra-résistant. Equipée de deux bandes magnétiques.
Dimensions intérieures: L 150 x H 67 mm

DÉVELOPPEMENT DURABLE :

Matière principale :	Plastique
Contenu Recyclé :	Non
Contenu Recyclable :	Non
Rechargeable/Réutil. :	Non
Sans subst. toxiques :	
Biodégradable :	Non
Produit éligible AGEC :	
Normes et écolabels :	

NUANCES RÉF. FOURNISSEUR RÉF. FABRICANT

	174207	

PARTICULARITÉ(S)

DONNÉES LOGISTIQUES

Poids (Kg) :	1.527
Longueur (m) :	0.240
Largeur (m) :	0.185
Hauteur (m) :	0.058
Code douanier :	39261000
Gencod :	4005546109015