

Points forts

Les bobines pour traceurs laser présentent d'excellentes caractéristiques : bonne aptitude laser, stabilité dimensionnelle, absence de tuile + en sortie de four, résistance au pliage.

En **noir et blanc**, ces bobines sont la référence pour l'impression ou la copie de plans. D'une grande homogénéité et parfaitement apte à la finition par pliage ou perforation, ils sont le support idéal pour vos impressions en quantité. La blancheur de 161 CIE favorise la lisibilité.

L'application **couleur** couvre l'impression laser grand format de photos ou de posters, de reproduction de tableau, d'affichage PLV. Ce support présente une surface très lisse, une formation de feuille exceptionnellement homogène pour des impressions surprenantes de réalisme. Clairefontaine a mis son savoir-faire dans le développement de ce papier référence, spécifiquement dédié à l'impression laser couleur.

Caractéristiques techniques

		Impression Noir & Blanc		Impression Couleurs				
Grammage	g/m ²	75		90	120	NF EN ISO 536		
Epaisseur	μm	103		96	123	NF EN ISO 534		
Main	cm ³ /g	1,37		1,06	1,03	NF EN ISO 534		
Blancheur	CIE	161		170	170	NF ISO 11475		
	ISO	115		116	116	ISO 2470-2		
Rugosité Bendtsen	ml/min	160	ISO 8791-2	Satinage Bekk	s	150	150	ISO 5627
Humidité absolue	%H ₂ O	4,5		4,5	4,5	NF EN ISO 20287		
Humidité relative	% dans l'air	30		30	30	Mesure au sabre		
Opacité	%	93		94	97	NF ISO 2471		
Index de formation	Index sur 120	90		114	114	Mesure Kajaani		

Valeurs non contractuelles.

Date de révision : 24/11/2015

Certifications :

Papier

Usine



ISO 9706



ISO 14001



ISO 9001





Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

EVERBAL
2 route d'Avaux
02190 EVERGNICOURT, France

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001:2008

The Quality Management System is applicable to:

**Manufacture and sales of 100% recycled paper,
in the form of coils, sheets and folders.**

This certificate forms part of the approval identified by contract number FQA 0354004

Approval
Certificate No: FQA 0354004/A

Original Approval: 21 December 2001

Current Certificate: 24 April 2015

Certificate Expiry: 23 April 2018

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance France SAS



1, boulevard Vivier Merle, 69443 Lyon cedex 03

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
Macro Revision 13



Lloyd's Register
LRQA

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Environmental Management System of:

EVERBAL
2 route d'Avaux
02190 EVERGNICOURT, France

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance France SAS
to the following Environmental Management System Standards:

ISO 14001:2004

The Environmental Management System is applicable to:

**Manufacture and sales of 100% recycled paper,
in the form of coils, sheets and folders.**

This certificate forms part of the approval identified by contract number FQA 0354004

Approval
Certificate No: FQA 0354004/B

Original Approval: 24 April 2006

Current Certificate: 24 April 2015

Certificate Expiry: 23 April 2018


Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance France SAS



1, boulevard Vivier Merle, 69443 Lyon cedex 03

This approval is carried out in accordance with the LRQA assessment and certification procedures and monitored by LRQA.
Macro Revision 13



Papeteries de Clairefontaine

19, rue de l'Abbaye 88480 ETIVAL CLAIREFONTAINE France

Tel (33) 3 29 42 42 42 Fax Laboratoire (33) 3 29 42 42 55

Permanence des papiers CLAIREFONTAINE

Les problèmes rencontrés par les archivistes et bibliothécaires avec les papiers produits en milieu acide et contenant des pâtes avec bois fabriqués depuis la fin du XIX^e siècle ont conduit l'ISO à établir une norme de permanence des papiers.

La norme ISO 9706 permet de déterminer, en l'état actuel des connaissances, les papiers qui possèdent un haut degré de permanence, c'est à dire susceptibles de ne subir que peu ou pas de changement quant à la lisibilité et la possibilité d'être manipulés après stockage pendant une longue période.

Les 1500 dernières années nous montrent que les documents constitués de fibres cellulosiques pures (pâte sans bois) et protégés contre l'acidification (collage en milieu neutre) peuvent se conserver très longtemps.

La norme ISO 9706 contient les critères suivants :

Indice KAPPA	:	Absence de bois dans la pâte
Résistance à la déchirure	:	Aptitude à être manipulé
Ph d'extrait aqueux	:	Non-acidité du papier
Réserve alcaline	:	Protection contre l'acidification dans le temps

Cette norme devrait donc permettre d'attendre une conservation quasi intacte des propriétés du papier pendant plusieurs centaines d'années.

Exigences de la norme

Valeurs Clairefontaine

1	Ph d'extrait aqueux du papier compris entre 7.5 et 10	9
2	Bonne résistance à l'oxydation, c'est à dire absence de pâte mécanique	100 % pâte chimique blanchie
3	Résistance à la déchirure supérieure à 350 mN	environ 700mN
4	Réserve alcaline supérieure à 20 g de CaCO ₃ par kg de papier	environ 160g de CaCO ₃ / kg

L'ensemble des papiers CLAIREFONTAINE, Blancs et Couleurs satisfait largement aux critères de permanence indiqués dans la norme ISO 9706 et peut donc de ce fait garantir une très bonne conservation dans le temps, dans des conditions de stockage adaptées.